



Sarlink® TPE ME-2160B

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Sarlink TPE ME-2100 Series are general purpose thermoplastic elastomers designed for exterior automotive molding applications. Sarlink TPE ME-2160B is a medium hardness, high density, filled grade having good UV resistance.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高比重 • 高密度 • 良好的成型性能 • 良好的加工性能 • 良好的流动性	• 良好的柔韧性 • 良好粘结性 • 耐化学品性能，良好 • 耐紫外光性能，良好 • 韧性良好	• 填充 • 脱模性能良好 • 中等硬度
用途	• 汽车领域的应用 • 汽车外部零件	• 汽车外部装饰 • 橡胶取代	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 黑色		
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.18	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ISO 37
横向流量：100%应变	190	psi	
流量：100%应变	225	psi	
拉伸应力 ²			ISO 37
横向流量：断裂	769	psi	
流量：断裂	682	psi	
伸长率 ²			ISO 37
横向流量：断裂	790	%	
流量：断裂	710	%	
撕裂强度 ³			ISO 34-1
横向流量	115	lbf/in	
流量	116	lbf/in	
压缩永久变形 ⁴			ISO 815
73°F, 22 hr	25	%	
158°F, 22 hr	43	%	
194°F, 70 hr	76	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A, 1 秒, 注塑	62		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	60		
邵氏 A, 15 秒, 注塑	58		

Sarlink® TPE ME-2160B
Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 ⁵			ISO 188
横向流量：230°F, 1008 hr	-1.3	%	
流量：230°F, 1008 hr	3.2	%	
横向流量：100% 应变 230°F, 1008 hr	5.6	%	
流量：100% 应变 230°F, 1008 hr	13	%	
横向流量：257°F, 168 hr	1.3	%	
流量：257°F, 168 hr	5.7	%	
横向流量：100% 应变 257°F, 168 hr	8.9	%	
流量：100% 应变 257°F, 168 hr	17	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 ⁵			ISO 188
横向流量：230°F, 1008 hr	8.4	%	
流量：230°F, 1008 hr	11	%	
横向流量：257°F, 168 hr	10	%	
流量：257°F, 168 hr	14	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, 230°F, 1008 hr ⁶	4.1		
邵氏 A, 230°F, 1008 hr ⁷	3.7		
邵氏 A, 230°F, 1008 hr ⁸	4.0		
邵氏 A, 257°F, 168 hr ⁶	4.0		
邵氏 A, 257°F, 168 hr ⁷	3.6		
邵氏 A, 257°F, 168 hr ⁸	3.6		
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	130	Pa·s	ISO 11443

加工信息

注射	额定值	单位制
料筒后部温度	420 到 460	°F
料筒中部温度	420 到 460	°F
料筒前部温度	420 到 460	°F
射嘴温度	420 到 460	°F
加工 (熔体) 温度	420 到 460	°F
模具温度	60 到 90	°F
注塑压力	200 到 1000	psi
注射速度	中等偏快	
背压	24.9 到 125	psi
螺杆转速	50 到 100	rpm
垫层	0.150 到 1.00	in

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 176°F (80°C)

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 类型 1, 20 in/min

³ B 方法，直角形试样 (不割口)，20 in/min